



NS95/NS95F

DIN 8513: L-CuNiZn42, EN ISO 3677: B-CuNi42Zn
AWS/SFA 5.8 : RBCuZnD, EN 1044: Cu306

ALLMÄN BESKRIVNING

Nickel-legerat mässingslod/bronslod för hård-svetslödning/gassvetsning i olegerat stål samt gjutjärn och aducergods. Används mest för sammanfogning inom cykelindustrin, stålmöbler och maskindetaljer etc. Används även för påläggning av utsatta maskindelar. För att bryta oxiden på grundmaterialet behövs flussmedel typ Meltolit 850 pulver/pasta. Finns även med flussbeläggning.

ARBETSTEMPERATUR

910°C

GAS

Ac/Ox-Propan

HÖLJE

Flussbelagd Blå

MATERIAL

Stål, olegerat stål, gjutjärn, aducergods, (koppar och kopparlegeringar)

SVETSGODSETS EGENSKAPER

R_m (Mpa)

R_p 0,2 (Mpa)

A5 (%)

Hårdhet

500

Ca 190HB

SVETSGODSETS SAMMANSÄTTNING(%)

Cu	Zn	Sn	Ni	Mn	Si
48,5	Rest.	0,9	9,5		0,2

FÖRPACKNING

Dimension (Flussbelagt)	Ø 2,0x500	Ø 2,5x500	Ø 3,0x500	Ø 4,0-5,0x500	
Art.Nr	9M4620M50 1	9M4625M501	9M4630M501	9M4645M502	
Dimension (Naken)	Ø 1,5x500	Ø 2,0x500	Ø 3,0x500	Ø 4,0x500	Ø 5,0x500
Art.Nr	9M4615R001	9M4620R501	9M4630R001	9M4640R001	9M4650R501
SB-Pack		9M4625M991			